

SF08 perma Hochgeschwindigkeitsfett

Synthetisches Wälz- und Gleitlagerfett

Beschreibung

perma SF08 ist ein synthetisches Langzeitfett für hohe Drehzahlen mit einem weiten Gebrauchstemperaturbereich.

Es besteht aus einem synthetischen Kohlenwasserstofföl und einer Special-Calciumseife.

perma SF08 ist oxidations- und alterungsstabil und bietet einen guten Verschleißschutz.

perma SF08 ist mit den meisten Lithium und Lithium-Komplex Fetten verträglich.

perma SF08

- hoher Drehzahlkennwert
- niedriger Reibkoeffizient durch synthetisches Grundöl
- weiter Gebrauchstemperaturbereich
- guter Verschleißschutz
- oxidations- und alterungsstabil

Anwendungsgebiete

Für schnell drehende Wälzlager oder Gleitlager.

Besonders geeignet für Wälzlager in Elektromotoren.

Gute Schmierleistung bei Tieftemperaturen.

Auch für Lüfter- und Pumpenlager verwendbar.

Geeignet auch für Materialpaarungen Kunststoff/Stahl und Kunststoff/Kunststoff.

Anwendungshinweise

perma SF08 ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar.

Mindestlagerfähigkeit

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original-verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Gebinde

- perma Schmiersysteme
- 400g Kartuschen auf Anfrage (zur Vorschmierung mit mech. Handhebelpresse)

Bezugsnachweis

perma-tec GmbH & Co. KG
Hammelburger Str. 21
97717 Euerdorf/Germany
Tel. +49 (0) 9704-609 0
Fax +49 (0) 9704-609 3190
www.perma-tec.com

Produktkenndaten

| | |
|---|---------------------|
| Grundöl | PAO |
| Verdicker | Ca-Komplex |
| Grundöl-Viskosität, DIN 51562, bei 40°C, mm ² /s bei 100°C, mm ² /s | 100 15 |
| Farbe | beige |
| Dichte, DIN 51757, bei 20°C, g/cm ³ , ca. | 0,85 |
| Tropfpunkt, DIN ISO 2176, °C | > 190 |
| Drehzahlkennwert, (n x d _m), ca. | 6 x 10 ⁵ |
| Konsistenz, NLGI-Klasse, DIN 51818 | 2 |
| Gebrauchstemperaturbereich, °C | - 40 bis 140 |
| Korrosionswirkung auf Kupfer (Schmierfett), DIN 51811, 24h / 120°C, Korrosionsgrad | 1 – 120 |